

DC88X
DOBLE CILINDRO
E1330X - E1430X - E1530X



DOBLE CILINDRO

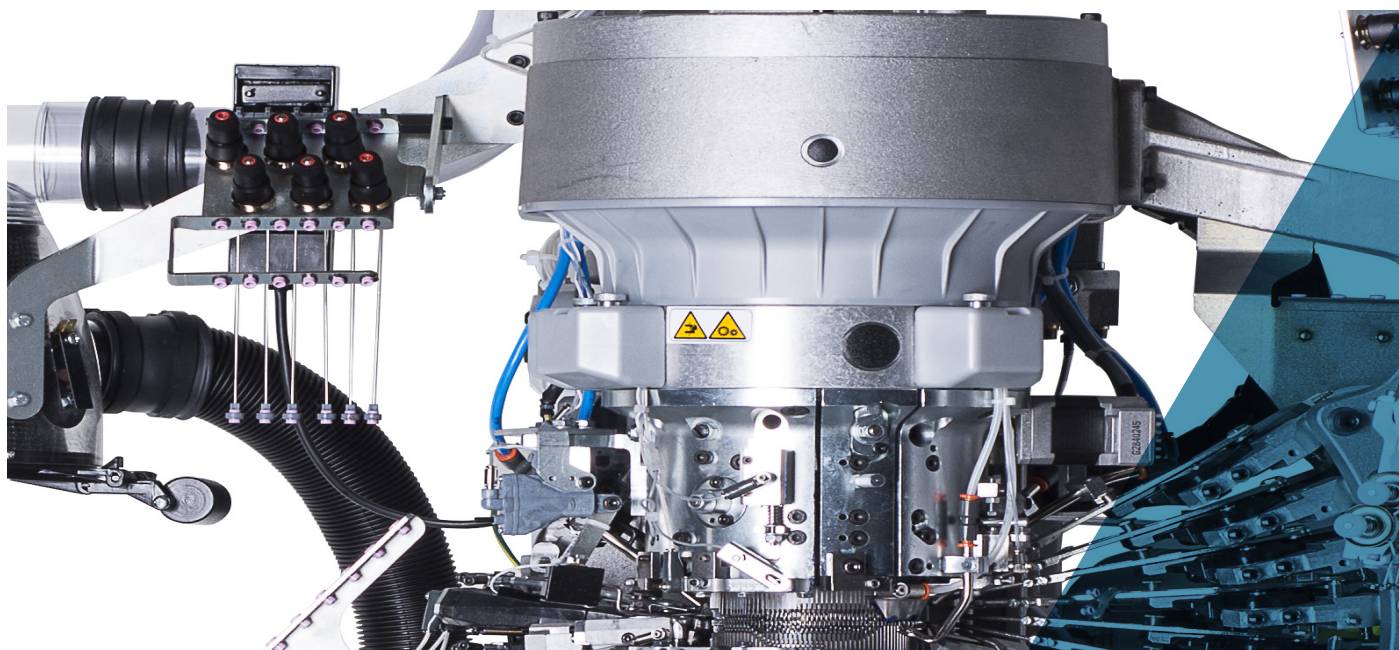
E1330X - E1430X - E1530X



TIRO NEUMÁTICO
POR CAÍDA

FAJA
SIMPLIFICADA

SELECCIÓN
MONOMAGNÉTICA



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

DOBLE CILINDRO

E1330X - E1430X - E1530X

Máquina doble cilindro con dos alimentaciones para producir calcetines de hombre, mujer y niño en malla acanalada, lisa, Links y Links Jacquard. Selección aguja por aguja de tipo monomagneto para distintos tipos de tejido acanalado, dibujos Links y Links Jacquard. Posibilidad de tejer malla retenida envuelta en la primera alimentación en las agujas del cilindro inferior.

Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera.

Dos puntos de selección que sustituyen los pickers y lengüetas bajaagujas. Regulación electrónica de la talla con corrección automática de la malla. Máquina disponible en 3" 1/2, 3" 3/4 y 4" y finuras de 7 a 22.

- Selección aguja por aguja monomagnética en cambio de los pickers, lengüetas bajaagujas y tambor links para distintos tipos de acanalados y dibujos links.
- Faja simplificada con reducción de la cantidad de levas móviles.
- Tiro del calcetín con control electrónico de su bajada y autocorrección de la talla.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Control electrónico integral de los hilos y de todas las funciones.
- Mantenimiento simplificado de las platinas debido a la rotación de la cabeza textil.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 32 cm
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm
Altura 260 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg
Fileta aprox. 30 kg

ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

DOBLE CILINDRO

E1330X - E1430X - E1530X

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1330X	3"1/2	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1430X	3"3/4	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1530X	4"	de 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro del calcetín con control de su descenso;
- Volcado automático del calcetín;
- Molli malla efectuados por motor paso a paso;
- Talón extendido ejecutado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 4 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Entreteje la colilla inicial del calcetín.

SISTEMAS OPTATIVOS

- Ventilador
- Borde en punto picot
- Control electrónico de la talla
- Refuerzo split
- 7º guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5º, 6º y 7º posición;
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2º, 3º y 4º posición;
- Vanisado Lycra
- Lycra desnuda
- Recuperador de 6 astas
- Abreplatillo 1 y 2
- Predisposición para alimentador YoYo
- Predisposición para alimentador LGL
- Sensores Spydors
- Sensores mecánicos Cassefils
- Control de nudos
- Tarjeta Ethernet
- Malla perlé dibujada
- Malla calada

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para usar los siguientes tipos de hilados

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede realizar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Links jacquard
- Punto retenido envuelto en la primera alimentación efectuado en el cilindro inferior

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tejiendo en jacquard se obtienen dos colores en la misma hilera
Hasta 5 colores en la primera alimentación
Hasta 3 colores en la segunda alimentación

PRESTACIONES

FINURA	CILINDROS Ø 4"	
		14 (espesor de la aguja 0,7 mm)
TIPO DE ELABORACIÓN	LINKS = 320 Rpm	
	Acanalado y malla lisa = 360 Rpm	
	Movimiento alternado = 340 Rpm	
	Punto retenido = 260 Rpm	
	Movimiento alternado con puntos flotados = 260 Rpm	
	jacquard = 260 Rpm	

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

FINURAS

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1330X	3"1/2				96	108	116	128	140	152	160	172	184	196	216	240	
					100	112	120	132	144	156	164	176	188	200	220	224	
					104		124	136	148			168	180	192			
		Espesor de la aguja 0.7										Espesor de la aguja 0.6					Espesor de la aguja 0.5

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1430X	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232		
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236		
						120	132	144	156	168	180	192	204	216	240		
		Espesor de la aguja 0.7										Espesor de la aguja 0.6					Espesor de la aguja 0.5

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1530X	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
		Espesor de la aguja 0.9										Espesor de la aguja 0.7					Espesor de la aguja 0.6

ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable que las velocidades de funcionamiento relativas máximas se reduzcan un 10÷15%.

Si se emplean hilados de fibra discontinua las velocidades reales máximas de funcionamiento tienen que ser individualizadas de vez en vez según el tipo de hilado que se desee utilizar en el artículo. Para los tejidos en punto Jacquard / Links Jacquard las velocidades tendrán que encontrarse de vez en vez según el dibujo elegido.

Lonati recomienda agujas

GROZ-BECKERT®

DOBLE CILINDRO

E1330X - E1430X - E1530X

RUIDO

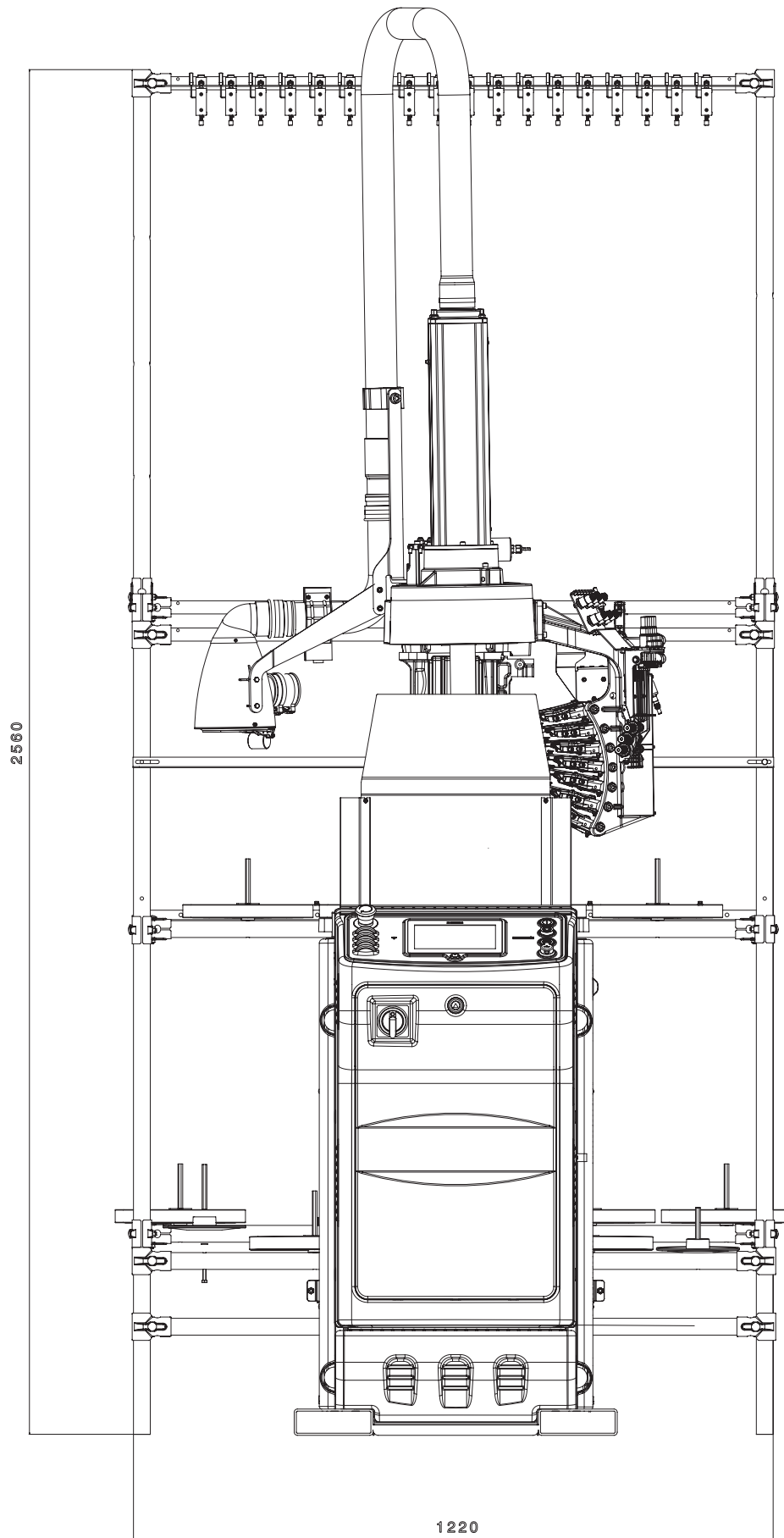
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

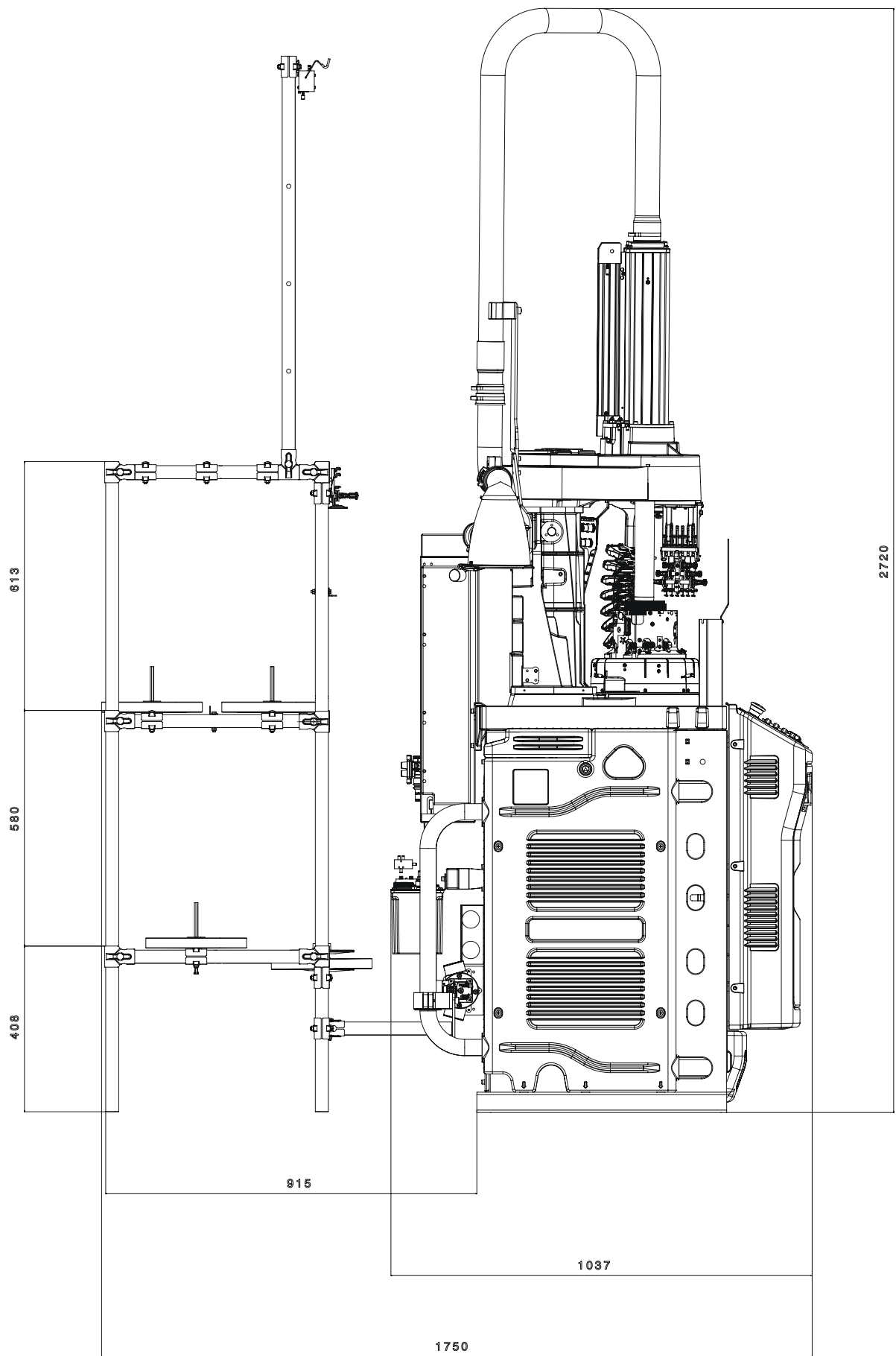


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

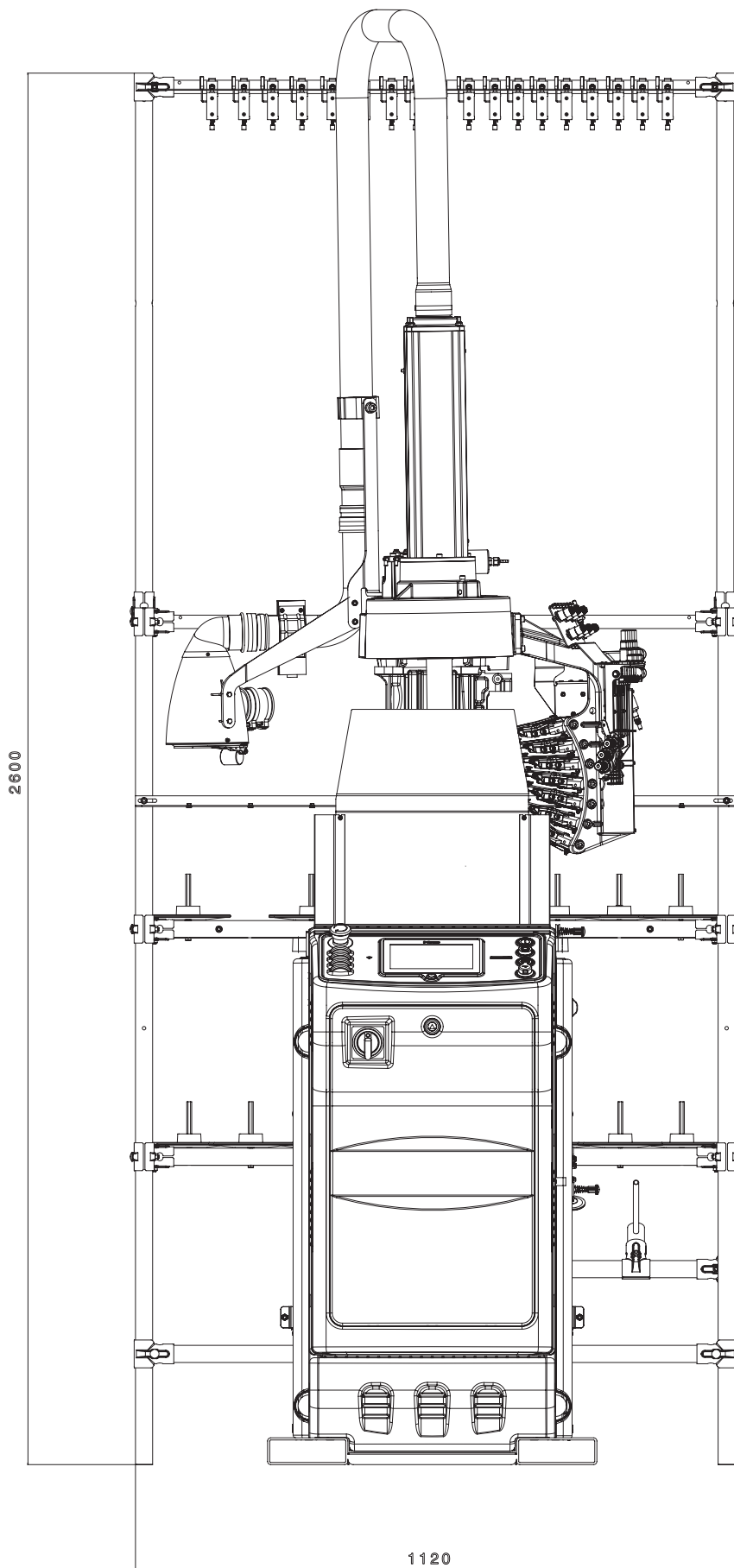


VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

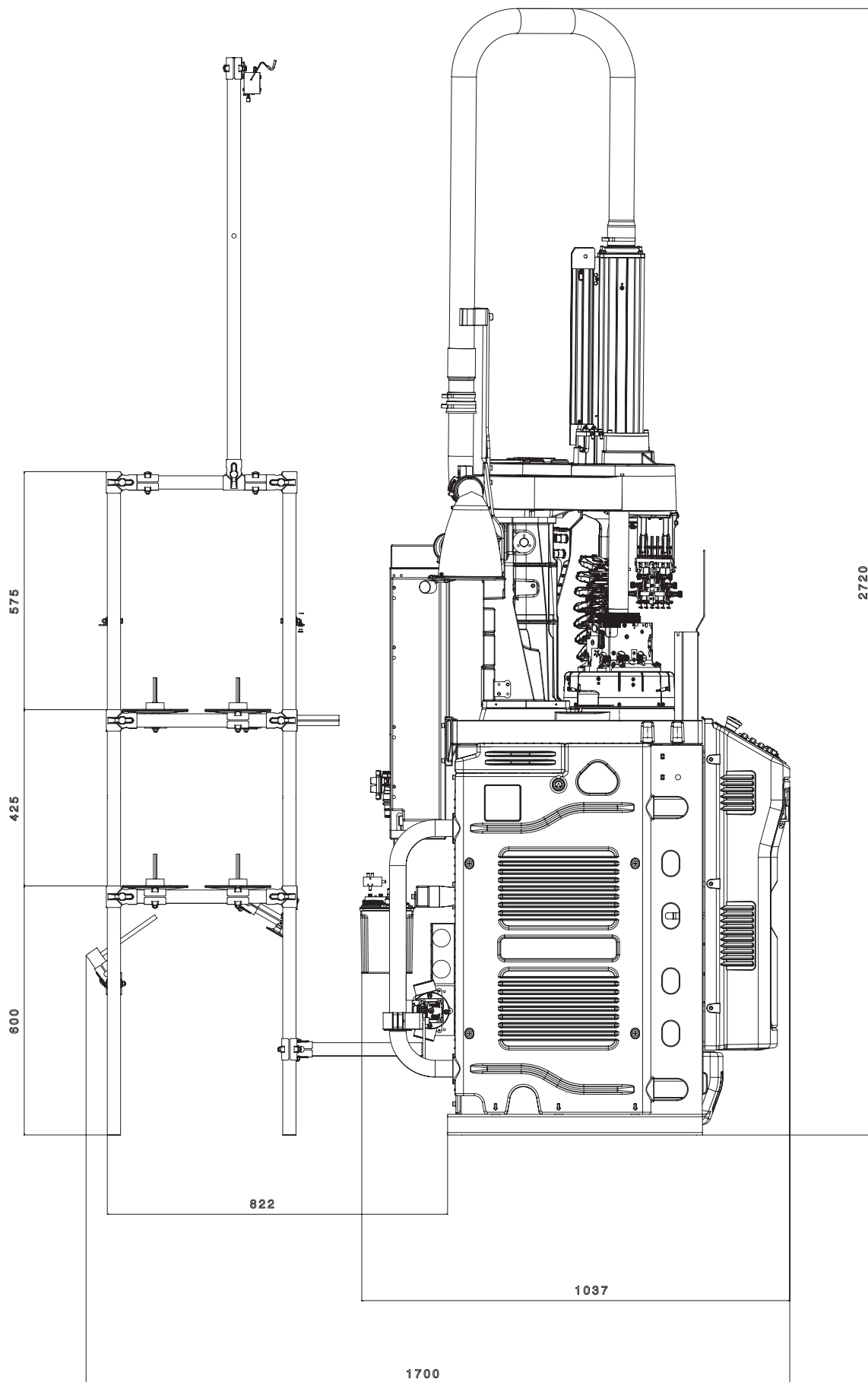


VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com